

Lasrichtlijn voor Cogidur

Materiaalcodering 1.8715

Chemische samenstelling:

C≤0,20% Si≤0,50% Mn≤1,80% P≤0,025% S≤0,01% Mo≤0,50% Ni≤0,80% Cr≤1,50%
V≤0,08% Nb≤0,05% B≤0,005%

Hardheid: 370-430 HBW

Treksterkte: 1300N/mm²

Rekgrens: 1000N/mm²

Dehnung: 12%

Koolstofequivalent voor dikte 50-90
(Zungenrohling t=80) volgens materiaalblad:

$CET = C + (Mn + Mo) / 10 + (Cr + Cu) / 20 + Ni / 40$

CET=0,36

$CEV = C + Mn / 6 + (Cr + Mo + V / 5) + (Ni + Cu) / 15$

CEV=0,64

Voor het oplossen van Cogidurdelen gelden de volgende voorverwarmtemperaturen:

100°C-150°C voor materiaaldiktes vanaf 50mm

Lastoevoegmateriaal:

Oplassen:

Vrij verkrijgbare toevoegmaterialen met DB toelating.

Aanbevolen materiaalcodering: 1.4370

als vuldraad Ø 1,2 tot 1,6 of staafelectrode

Verbindingslassen:

Voor verbindingslassen (Cogidur Sandwich) moet een voegbreedte aangehouden worden analoog aan een normale verbindingslas van ca 14-20 mm.

Vrij verkrijgbare toevoegmaterialen met DB-toelating.

Aanbevolen Fluxofil 31 (vuldraad) Ø 1,2 bis 1,6 of

Megafil 710M Ø 1,2 tot 1,6 (slakvrije vuldraad) met menggas M21 of

beschermgas met SG3 toevoegmateriaal Ø 1,2 tot 1,6.

Lasparameter volgens opgave van de leverancier aanhouden, verder lasbaar zoals constructiestaal zonder bijzondere maatregelen.

Trier, den 23.12.2004

Albert Gelz (SFI/OS)